

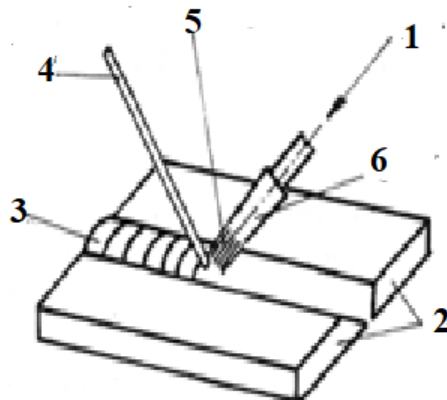
Nume elev.....
clasa.....

FIȘĂ DE LUCRU 11
11. SUDAREA CU FLACĂRĂ DE GAZE (311)

A.(3p).Desenul de mai jos reprezintă un procedeul de sudare.

1.(0,5p).Identificați procedeul de sudare.

2.(2,5p).Denumiți reperele notate cu 1,3,4,5,6.



B.(1p).Stabilește ordinea corespunzătoare operațiilor de lucru la sudarea spre stânga.

- Se alege presiunea oxigenului,
- Se alege mărimea arzătorului, în funcție de consumul de acetilenă,
- Se alege materialul de adaos, corespunzător calității materialului de bază,
- Se determină consumul de acetilenă necesar, în litri/h.

C.(1,5p).Stabilește corespondența dintre cele colana **A. Tipuri de generatoare** și coloana **B. Intervalul de presiuni**.

A. Tipuri de generatoare	B. Intervalul de presiuni
a. generatoare de joasă presiune	1. $p=0,8 - 1,5 \text{ daN/cm}^2$
b. generatoare de presiune medie	2. $(p>1,5 \text{ daN/cm}^2)$
c. generatoare de înaltă presiune	3. $(p=0,3 - 0,8 \text{ daN/cm}^2)$
	4. $(p<0,3 \text{ daN/cm}^2)$

D.(1,5p). Scrieți pe foaia de test informația corespunzătoare fiecărei cifre (1-3), astfel încât enunțurile să devină corecte din punct de vedere științific.

Oxigenul se livrează în stare.....(1)....., în butelii, și în stare lichidă, în cisterne.

Reductorul de oxigen este folosit pentru(2).....presiunii oxigenului din butelii, în vederea obținerii presiunii de lucru și a menținerii constante a presiunii reglate.

Sudarea verticală cu cusătură(3)..... se aplică tablelor în poziție verticală, la care cusătura se obține vertical.

E.(2p). Citește cu atenție fiecare enunț și scrie, în fața acestuia, **A** dacă consideri că este adevărat sau **F**, dacă consideri că este fals.

- La oțeluri, sudabilitatea scade la creșterea conținutului de carbon.
- Grosimea pieselor de sudat nu influențează sudabilitatea.

Notă: se acordă 1 punct din oficiu.

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

A. Răspuns corect :

1. Sudarea cu flacără de gaze

Se acordă 0,5 puncte pentru răspuns corect, pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte

2. 1 – gazul de sudare, 3 – cusătură, 4 – metal de adaos, 5 – flacăra de gaz, 6 – cap de sudare.

Se acordă câte 0,5 puncte pentru fiecare răspuns corect ; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte. (5 x 0,5 puncte = 2,5p)

B. Răspuns corect: d, b, a, c.

Se acordă 1 punct pentru răspuns corect; pentru răspuns parțial corect sau incomplet, se acordă 0,5 puncte; pentru răspuns greșit sau lipsa acestuia, 0 puncte

C. Răspuns corect: a-4; b-3; c-1.

Se acordă 0,5 puncte pentru răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte.

D. Răspuns corect: (1) - lichidă; (2) - micșorarea; (3) – dublă.

Se acordă câte 0,5 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte. (3 x 0,5 puncte = 1,5 p)

E. Răspuns corect: 1 – A, 2 - F

Se acordă câte 1 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte. (2 x 1 punct = 2 p).