

Nume elev.....
clasa.....

FIȘĂ DE LUCRU_8

SUDAREA ÎN MEDIU DE GAZ PROTECTOR CU ELECTROD FUZIBIL MIG/MAG (135/136)

A.(1,5p). Încercuiți varianta corectă.

1. Gazul de protecție folosit la sudarea MIG este:

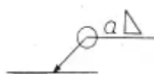
- a. oxigenul,
- b. argonul,
- c. hidrogenul.

2. Care sunt gazele din compoziția gazului de protecție numit CORGON?

- a. oxigen și dioxid de carbon,
- b. argon și dioxid de carbon,
- c. azot și dioxid de carbon.

3. Care este explicația simbolului de alăturat.

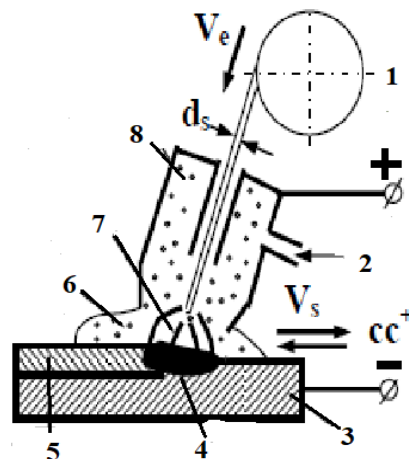
- a. sudură de colț întreruptă,
- b. sudură pe contur,
- c. sudură cap la cap.



B.(4p). Figura alăturată reprezintă schema de principiu

a sudării MIG/MAG. Răspundeți la următoarele întrebări:

- a. Între cine se formează arcul de sudură?
- b. Electroductul folosit la sudarea MIG/MAG este fuzibil sau nefuzibil?
- c. Ce reprezintă reperele notate cu 1, 3, 4, 8.



C.(3,5p). Răspundeți la următoarele întrebări:

- a. Care sunt cele 4 unități distincte ce alcătuiesc utilajul de sudare MIG/MAG?
- b. Scrieți 3 proprietăți ale gazelor de protecție.

Notă: se acordă 1 punct din oficiu.

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

A. Răspuns corect : **1b, 2b, 3b.**

Se acordă câte 0,5 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte. (3 x 0,5p = 1,5 p)

B. Răspuns corect:

a.Arcul electric se formează între metalul de bază și un electrod fuzibil.

Se acordă 1 punct pentru răspuns corect; pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă 0,5 puncte; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte.

b.Se folosește un electrod fuzibil.

Se acordă 1 punct pentru răspuns corect; pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă 0,5 puncte; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte.

c.1-rola de sârma-electrod, 3-metal de bază, 4-arcul electric, 8-pistoletul de sudare.

Se acordă câte 0,5 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte.

(2 x 0,5p = 2 p)

C. Răspuns corect:

a.Cele 4 unități distincte sunt:

- Sursa de curent,
- Dispozitivul de avans al sârmei,
- Pistoletul de sudare,
- Sistemul de gaz protector.

Se acordă câte 0,5 puncte pentru fiecare răspuns corect; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte. (4 x 0,5p = 2 p)

b.

- ✓ să asigure o bună protecție împotriva aerului,
- ✓ să fie insensibile la acțiuni externe,
- ✓ să reducă fenomenul de stropire,
- ✓ să asigure amorsarea ușoară și stabilitatea mare a arcului electric de sudare,
- ✓ să nu fie exploziv,
- ✓ să nu producă zgură,
- ✓ să asigure un bun transfer de căldură,
- ✓ să aibă capacitate calorică mică, conductibilitate termică redusă,
- ✓ să evite arderea carbonului și a elementelor de aliere,
- ✓ să aibă o solubilitate redusă în baia de sudură,
- ✓ să nu polueze atmosfera,
- ✓ să aibă efect de intoxicație redus,

Se acordă câte 0,5 puncte pentru oricare 3 răspunsuri corecte; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, 0 puncte. (3 x 0,5p = 1,5 p)

